





### 330.

#### ADESIVATRICE A CASSETTI

È la plastificatrice alternativa per l'applicazione su tessuto di rinforzi adesivi.

Il riscaldamento avviene dal piano superiore che ha dimensione utile di 1500x750 mm.

La macchina è provvista di due telai scorrevoli con piani in teflon per bloccare i pezzi durante la fase di traslazione; mentre il primo telaio è in fase di pressatura l'altro è situato in posizione di carico/scarico dei pezzi. Lo spostamento dei telai è manuale.

La temperatura del piano superiore è controllata tramite termoregolatore elettronico, la macchina è inoltre provvista di regolatore della pressione di stiro da 0 a 0,7 kg/cm<sup>2</sup> e di temporizzatore sulla pressatura con intervallo da 0 a 60 secondi.

### 330.

#### ALTERNATE FUSING MACHINES

Is the alternate fusing machine used for garment industries

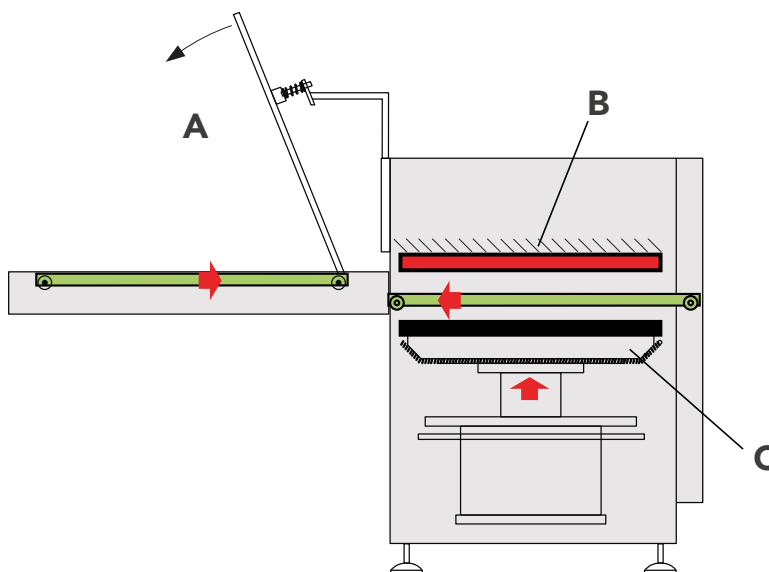
The heat is coming from top fixed plate having the dimension of 1500 x 750 mm.

The machine is equipped with 2 manual moveable frame able to hold the garment during the translation:

One frame is on pressing position the second is on loading/offloading position.

The translation is manual.

The temperature of top plate is electronically controlled, and is also possible to set the pressing pressure from 0 to 0,7 kg/cm<sup>2</sup>, a timer can set pressing time from 0 to 60 sec.



## Technical details

### 330.

**Dimension:** (mm W x H x D) 1954 x 1630 x 1950 | **Weight:** 800 Kg

**Compressed air:** pipe connection 1x Ø10 mm | **Pressure** 6 ATE | **Consumption** 100NL/min

**Electric power:** cable 4x4 | **Install power** 9Kw | **Consumption** 6,3Kw/h

2 telai racchiudono i pezzi mantenendoli in posizione durante lo spostamento; mentre uno è in fase di pressatura, l'altro è in fase di carico/scarico (A) - Spostamento manuale del telaio- Piano superiore riscaldato elettricamente con termoregolazione elettrica da 0 a 200°(B) - Piano inferiore mobile rivestito in silicone (C) - Regolazione del tempo di pressatura da 0 a 60" - Regolazione della pressione dei piani da 0 a 0,8 kg/cm<sup>2</sup> - Regolazione del tempo di raffreddamento da 0 a 12 sec. 2 flapper screen hold the pieces, keeping them in position during the movement; while one is on pressing position the other one is on loading/offloading position (A) - Manual movement of frames - Top fixed plate electrically heated with electronic control from 0 to 200° (B) - Moveable bottom plate silicone covered (C) - Adjustable pressing time from 0 to 60 sec. - Adjustable pressing pressure from 0 to 0,8 kg/cm<sup>2</sup>- Adjustable cooling time from 0 to 12 sec.