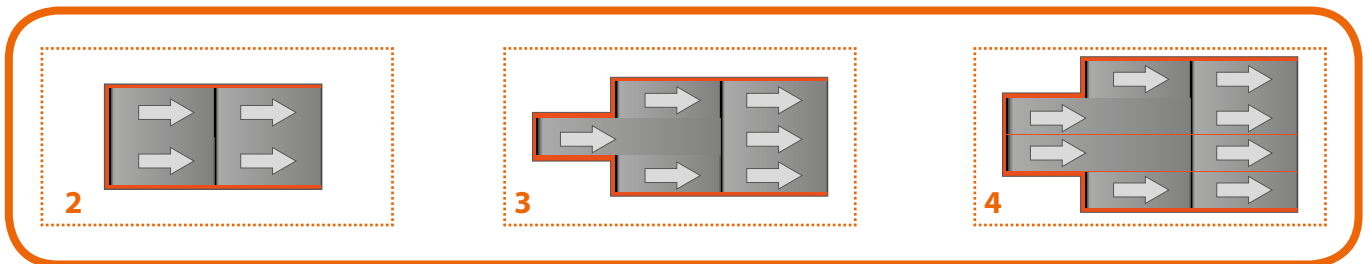


Velocità piste uguale.
Same speed tracks



Soluzioni di carico
Loaders track solutions

**985.**

Sono i caricatori automatici, disponibili a 2, 3, 4 piste con larghezze variabili da 300 a 600 mm. Vi possono lavorare fino a 4 operatori senza interferenze reciproche, lontano da fonti di calore. Il passaggio da un nastro al successivo è sincronizzato per impedire spostamenti relativi fra tessuto ed adesivo. I caricatori automatici **Macpi** 985 sono dotati di piste arrestabili singolarmente (per agevolare il carico del materiale da adesivare ed evitare successive manipolazioni), ciò a vantaggio dei tessuti di scarsa stabilità dimensionale, oppure con movimento in continuo (per tessuti più stabili) con moto indipendente tra loro. Le piste sono comandate da ginocchiere che lasciano libere le mani dell'operatore. Nell'adesivatrice modello **Macpi** 341 le piste sono abbinabili automaticamente tramite il programmatore per ottenere superfici di diverse larghezze nell'ambito dello stesso caricatore e l'abbinamento delle piste del caricatore genera l'automatico abbinamento delle piste dello scaricatore. Per l'applicazione del tempo di traslazione la macchina è dotata di sistema di "autoapprendimento"

**985.**

Automatic loader can be supplied with 2, 3 or 4 tracks. Their available width changes from 300 mm to 600 mm. Up to 4 operators can simultaneously work on the machine without interfacing each other and far from the heat sources, obtaining a very high performance. The transfer from one belt to the next is synchronised to avoid movement between the fabric and the adhesive.

The automatic loader **Macpi** 985 are equipped with tracks that can be individually stopped to allow the operator to load the fabric to be fused in the best conditions and to avoid subsequent handling. This system offers big advantages especially with elastic or light fabrics. The tracks are driven by knee-knock system to keep the hands free.

For **Macpi** 341 fusing machine model, the automatic combination of the track by the programmer allows to obtain tracks of different widths within the same loader. The loader tracks combination generates the automatic combination of the unloader tracks, with a great saving of time. To define the transfer time there is a self-learning system.

Technical details

985. **Dimension:** (mm W x H x D) according model | **Weight:** according model
Compressed air: pipe connection 1x ø10 mm | **Pressure** 6 ATE
Electric power: according model