



# Jackets underpressing

The complete solution for high output  
and top quality production

 **macpi**

**m 331**



**ADESIVATRICE IN CONTINUO**

**macpi 331** è la nuova adesivatrice compatta di nuova generazione con larghezza utile di lavoro di 1000 mm. La macchina ha un ampio piano di carico (1000x1000) dove posizionare i tessuti da adesivare ed altrettanto ampio piano di scarico (1000x1000) per la raccolta dei pezzi adesivati in uscita. L'adesivatrice monta due piani bombati di riscaldamento, entrambi con controllo elettronico della temperatura e dotati di fusibile termico di controllo/sicurezza. La velocità dei nastri è a controllo elettronico e regolabile direttamente dall'operatore con velocità compresa tra 2 e 10 metri/minuto. Il gruppo di pressatura è composto da due rulli contrapposti con regolatore pneumatico della pressione di pressatura e fornito di coppia di barre al carbonio per il totale distacco dei pezzi in uscita. La macchina dispone di 4 barre di pulizia per la rimozione dello sporco e dei residui di colla sui nastri oltre che dell'innovativo sistema di raffreddamento fine lavoro con fermo dei nastri solo a temperatura di sicurezza.

**CONTINUOUS FUSING MACHINE**

**macpi 331** is a newly designed compact fusing machine with belt width of 1000 mm. The machine has a large loading and offloading area equal to 1000 x 1000 mm. This unit is equipped with two convex electric heated plates with electronic temperature control. The belt speed, electronically controlled, can be set from 2 to 10 mts/min. The pressing system is made of two silicone coated rollers with manual pressure control with additional two carbonated plates to detach fused parts. The unit is also equipped with four cleaning bars to remove any excess of glue from inner and outer belts. The automatic switch-off system allow the machines to cool down the belts before switching off.





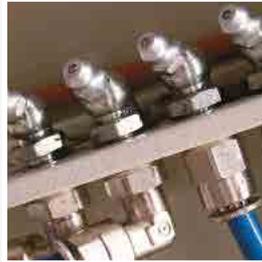
## m 341 Multifusing Unit



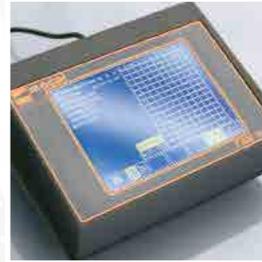
HEATING MODULE



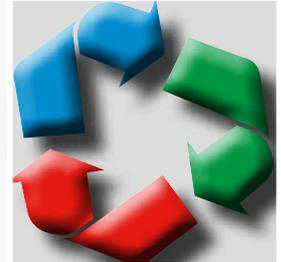
AUTO DETACHMENT SYSTEM



EASY MAINTENANCE

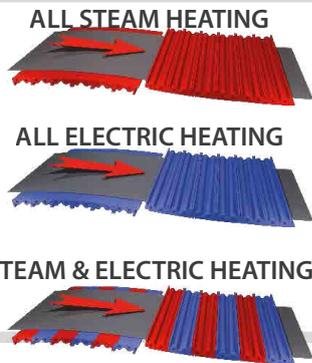


PLC ON BOARD

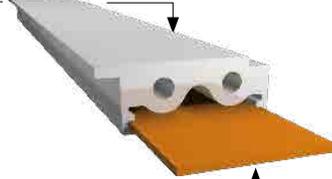


BIGGEST EFFICIENCY

### HEATING SYSTEM



Modulo Riscaldamento Elettrico o Vapore  
Electric or Steam Heating System



Termoisolante integrato  
Integrated Head Insulation

### PRESSING SYSTEM



**macpi 341** è un'unità di termoadesivazione totalmente rivoluzionaria per gli alti contenuti tecnologici. Dalla struttura ai cinematismi e in particolar modo al riscaldamento, tutto è frutto della lunga esperienza maturata da macpi in tanti anni di sviluppo e produzione di macchine per adesivare, sempre nel rispetto della struttura del tessuto ottenuto mediante l'utilizzo di 4 cilindri di pressatura.

**macpi 341** is the ultimate solution for thermo-fusing process with kinematics motions and heating system designed to reduce the running cost. This unit is the natural result of several years of researches and developments on the fusing technology. The unit is fitted with four pressing cylinders with electronic pressure control.



**macpi 341** può essere equipaggiata con caricatori e scaricatori automatici formando un GRUPPO DI ADESIVAZIONE completo. La termoadesivatrice, prodotta in larghezza 1400/1600/1800mm, adotta il sistema di riscaldamento modulare, cuore della macchina, che consente di adesivare utilizzando il vapore con risultati ineguagliabili.

**macpi 341** can be fitted on request with automatic loader and off-loader for a complete fusing system. It is available in three different belt widths as 1000, 1400 and 1600 mm. The modular heating system, core of the machine, allows the use of steam for the belt heating granting unreachable performances.

m 134.00



**macpi 134**

Macchina per lo stiro delle alette della giacca. La macchina è dotata di due dime indipendenti. Il sistema di prefissaggio e le funzioni controllate da plc programmabile consentono di ottenere uno stiro di qualità ed una sbordatura della fodera accurata. Lo stiro avviene con alette fuori dalla forma.

La macchina è composta da una forma superiore a doppio movimento, riscaldata a vapore vaporizzante aspirante con aspirazione del bordo per rimozione eccesso di vapore, forma inferiore riscaldata a vapore ed aspirante, dispositivo di regolazione meccanica della distanza di prestiro.

Sistema di espulsione automatica delle alette a fine ciclo, 2 dime con regolazione pneumatica di espansione con blocco meccanico regolabile. Dispositivi di protezione.

**macpi 134**

Jackets' flaps pressing machine. The unit is equipped with two independent templates. The pre-finishing system and the PLC controlled functions grant an ultimate quality pressing with accurate flaps edging. Once the machine operates the templates are not inside the shapes.

Top steam heated plate, steaming and vacuuming on edges to remove excess steam. Bottom steam heated plate, vacuuming and mechanical adjustment for pre-finishing position.

Automatic flaps ejection at the end of the cycle, two pneumatic adjustable templates. Safety device.

m 135



m 555.04.8118



**macpi 555.04.8118**

Macchina da stiro elettropneumatica con funzionamento manuale/automatico, forme riscaldate a vapore piano superiore vaporizzante montato su braccio a bilanciere con possibilità anche di discesa verticale e regolazione posizione di sfumatura, completa di salvamani elettronico.

La forma specifica 8118 riscaldata a vapore ed aspirante consente lo stiro della aletta della giacca.

**macpi 555.04.8118**

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm. Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device.

The shape 8118, steam heated with bottom vacuum, is designed for jackets flaps pressing.

**macpi 135**

Confort, produttività, flessibilità sono le caratteristiche innovative che contraddistinguono la macchina per lo stiro del taschino.

Confort: ottenuto dalla perfetta gestione del posto di lavoro.

Produttività: garantita da un gruppo di dime per la posizionatura di tre taschini, che consente di fissare l'adesivo sul taschino, se inserito, e di piegare e fissare i bordi del taschino con estrema precisione.

Flessibilità: data dalle innumerevoli regolazioni per adattare la macchina ai diversi tipi di tessuto ed adesivo.

**macpi 135**

Comfort, productivity and flexibility are the three key features that distinguish this unit from anything else in the market for jacket breast pocket pressing.

Comfort: due to perfect ergonomic of the working station

Productivity: granted by one set of templates for the simultaneous positioning of 3 pockets which allow to fix the adhesive, once inserted, and to fold and fix the edges with high precision

Flexibility: the wide range of machines which make it suitable to the different kind of adhesives and fabrics.



**m 555.10.4037**

**m 555.10.5300**



## macpi 555.10.4037

Macchina da stiro elettropneumatica con funzionamento manuale/automatico, forme riscaldate a vapore piano superiore vaporizzante montato su braccio a bilanciere e discesa verticale, completa di salvamani elettronico e dotata di una forma per il blocco della manica e di una forma indipendente per la slentatura a distanza regolabile.

## macpi 555.10.4037

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm, with vertical approach. Top shape fitted with head safety device and independent shape for holding the sleeve and adjustable sleeve stretching shape.

## macpi 555.10.5300

Macchina da stiro elettropneumatica con funzionamento manuale/automatico, forme riscaldate a vapore piano superiore vaporizzante montato su braccio a bilanciere e discesa verticale, completa di salvamani elettronico e dotata di una forma per il blocco del collo e di una forma indipendente per la slentatura a distanza regolabile.

## macpi 555.10.5300

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm, with vertical approach. Top shape fitted with head safety device and independent shape for holding the collar and adjustable collar stretching shape.

## Sleeve seams opening

### macpi 104.21.4011

Tavolo modulare per l'apertura delle cuciture interno manica. Il tavolo da stiro 104 è disponibile in diverse versioni, con forma riscaldata a vapore o elettricamente, autonomo oppure da allacciare ad impianto aspirazione.

Il tavolo deve essere completo del ferro 034.

### macpi 104.21.4011

Modular ironing vacuum table for inner sleeve seam opening. It is available in different version, electric or steam heated shapes. To be connected to main vacuum source or available with built-in boiler. This unit has to be supplied with seam busting iron model 034.

**m 104.21.4011**



**m 104.21.2188**



**macpi 104.21.2188**

Tavolo modulare per l'apertura delle cuciture interno manica e appiattimento fondo manica. Il tavolo da stiro 104 è disponibile in diverse versioni, con forma riscaldata a vapore o elettricamente, autonomo oppure da allacciare ad impianto aspirazione. Il tavolo deve essere completo del ferro 034.

**macpi 104.21.2188**

Modular ironing vacuum table for inner sleeve seam opening and bottom sleeve flattening. It is available in different version, electric or steam heated shapes. To be connected to main vacuum source or available with built-in boiler. This unit has to be supplied with seam busting iron model 034.

**m 104.21.A060**



**m 555.04.2166**



**macpi 555.04.2166**

Macchina da stiro elettropneumatica con funzionamento manuale/automatico, forme riscaldate a vapore piano superiore vaporizzante montato su braccio a bilanciere con possibilità anche di discesa verticale e regolazione posizione di sfumatura, completa di salvamani elettronico

La forma specifica 2166 riscaldata a vapore ed aspirante serve per aprire le cuciture dell'interno manica.

**macpi 555.04.2166**

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm. Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device.

The shape 2166, steam heated with bottom vacuum, is designed for inner sleeve seam opening.



**macpi 104.21.A060**

Tavolo modulare per l'apertura delle cuciture esterno manica e appiattimento fondo manica.

Il tavolo da stiro 104 è disponibile in diverse versioni, con forma riscaldata a vapore o elettricamente, autonomo oppure da allacciare ad impianto aspirazione. Il tavolo deve essere completo del ferro 034.

**macpi 104.21.A060**

Modular ironing vacuum table for outer sleeve seam opening and bottom sleeve flattening. It is available in different version, electric or steam heated shapes. To be connected to main vacuum source or available with built-in boiler. This unit has to be supplied with seam busting iron model 034.



**m 555.04.4010**



### macpi 555.04.4010

Macchina da stiro elettropneumatica con funzionamento manuale/automatico, forme riscaldate a vapore piano superiore vaporizzante montato su braccio a bilanciere con possibilità anche di discesa verticale e regolazione posizione di sfumatura, completa di salvamani elettronico.

La forma specifica 4010 riscaldata a vapore ed aspirante serve per aprire le cuciture dell'esterno manica.

### macpi 555.04.4010

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm. Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device.

The shape 4010, steam heated with bottom vacuum, is designed for outer sleeve seam opening.

**m 104.21.5002**



### macpi 104.21.5002

Tavolo modulare per apertura cuciture lunetta collo e suo appiattimento.

Il tavolo da stiro 104 è disponibile in diverse versioni, con forma riscaldata a vapore o elettricamente, autonomo oppure da allacciare ad impianto aspirazione.

La forma 5002 è stata studiata per rientrare il collo. Il tavolo deve essere completo del ferro 034.

### macpi 104.21.5002

Modular ironing vacuum table for collar seam opening and pressing. It is available in different version, electric or steam heated shapes. To be connected to main vacuum source or available with built-in boiler. This unit has to be supplied with seam busting iron model 034.

## Collar preparation

### macpi 555.04.5002

Macchina da stiro elettropneumatica con funzionamento manuale/automatico, forme riscaldate a vapore piano superiore vaporizzante montato su braccio a bilanciere con possibilità anche di discesa verticale e regolazione posizione di sfumatura, completa di salvamani elettronico.

La forma specifica 5002 riscaldata a vapore ed aspirante serve per apertura cuciture lunetta collo e suo appiattimento.

### macpi 555.04.5002

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm. Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device.

The shape 4010, steam heated with bottom vacuum, is designed for collar seam opening and pressing.

**m 555.04.5002**



**m 553.00.2209-2210**



**macpi 553.00.2209-2210**

Macchina per l'apertura cuciture della pincas e fianchetto, funzionamento automatico, forma superiore vaporizzante, aspirante, con aspirazione del bordo (optional) forma inferiore vaporizzante aspirante e soffiante. Il movimento speciale del modello 553 consente uno stiro ottimale: la forma superiore in fase di riposo si trova dietro la macchina, poi con movimento circolare si predispose in verticale sopra la forma inferiore, a questo punto la forma inferiore si muove verso l'alto con movimento verticale con controllo micrometrico della posizione.

La macchina deve essere completa del ferro 034.

**macpi 553.00.2209-2210**

Set of two electro-pneumatic pressing machines, automatically operated suitable for darts seam opening. Steam heated shape fitted on movable arm with edge vacuum (on request). Possibility to adjust sponging position with vertical approach. The unique design of 553s allow an easy and quick garment positioning due to the special head movement which increase the working area. The bottom shape moves vertically upward with micrometric position control.

The machines have to be supplied with seam busting iron model 034.

**m 104.21.A042**



**macpi 104.21.A042**

Tavolo modulare per l'apertura cuciture della pincas e fianchetto. Il tavolo da stiro 104 è disponibile in diverse versioni, con forma riscaldata a vapore o elettricamente, autonomo oppure da allacciare ad impianto aspirazione.

Il tavolo deve essere completo del ferro 034.

**macpi 104.21.A042**

Modular ironing vacuum table for darts seam opening and pressing. It is available in different version, electric or steam heated shapes. To be connected to main vacuum source or available with built-in boiler. This unit has to be supplied with seam busting iron model 034.



**m 553.00.6041-6042**



## macpi 553.00.6041-6042

Macchina per lo stiro del davanti dx/sx in intermedio, funzionamento automatico, forma superiore vaporizzante, aspirante, con aspirazione del bordo, forma inferiore vaporizzante aspirante e soffiante. Il movimento speciale del modello 553 consente una preparazione dei davanti ottimale: la forma superiore in fase di riposo si trova dietro la macchina, poi con movimento circolare si predispose in verticale sopra la forma inferiore, a questo punto la forma inferiore si muove verso l'alto con movimento verticale con controllo micrometrico della posizione.

## macpi 553.00.6041-6042

Set of two electro-pneumatic pressing machines, automatically operated suitable for front shaping. Steam heated shape fitted on movable arm with edge vacuum (on request). Possibility to adjust sponging position with vertical approach. The unique design of 553s allow an easy and quick garment positioning due to the special head movement which increase the working area. The bottom shape moves vertically upward with micrometric position control.

## macpi 506.00.0207-0208

Carosello per l'apertura cuciture della pinces e fianchetto.

La macchina Carosello 506 consente di aumentare la produzione senza perdere la qualità: mentre l'operatore apre una cucitura della pinces, all'interno della macchina avviene lo stiro dell'altro capo, pertanto il tempo di ciclo viene coperto dal tempo di preparazione. Usando il carosello abbiamo diversi vantaggi:

facilità di posizionamento, pressatura verticale regolabile elettronicamente, cappa per aspirare eccessi vapore. Il modello 506 può essere dotato di scarico automatico per aumentare la produzione. La macchina deve essere completa del ferro 034.

## macpi 506.00.0207-0208

Carousel machine designed for darts seams opening. The machine allows a drastic increase of production output without affecting the finishing quality: while the operator is positioning one garment, the other side the machine is operating so the pressing cycle time is always balanced by the positioning/handling time. Additional advantages given by the unit 506 are: easy positioning, vertical pressing electronically adjustable, suction hoods to remove excess steam. The model 506 can be equipped with automatic offloading device to increase the production. The machines have to be supplied with seam busting iron model 034.

**m 506.00.0207-0208**



**m 553.6045**



**macpi 553.6045**

Macchina per lo stiro del davanti dx/sx in intermedio, funzionamento automatico, forma superiore vaporizzante, aspirante, con aspirazione del bordo, forma inferiore vaporizzante aspirante e soffiante. Il movimento speciale del modello 553 consente una preparazione dei davanti ottimale: la forma superiore in fase di riposo si trova dietro la macchina, poi con movimento circolare si predispone in verticale sopra la forma inferiore, a questo punto la forma inferiore si muove verso l'alto con movimento verticale con controllo micrometrico della posizione.

**macpi 553.6045**

Electro-pneumatic pressing machines, automatically operated suitable for front shaping, with double left and right shape. Steam heated shape fitted on movable arm with edge vacuum (on request). Possibility to adjust sponging position with vertical approach. The unique design of 553s allow an easy and quick garment positioning due to the special head movement which increase the working area. The bottom shape moves vertically upward with micrometric position control.

**m 509.6045**



**m 518.00.6064-6065**



**macpi 518.00.6064-6065**

Carosello per lo stiro dei davanti in lavorazione. La macchina Carosello 518 consente di aumentare la produzione senza perdere la qualità: mentre l'operatore prepara un davanti, all'interno della macchina avviene lo stiro dell'altro capo, pertanto il tempo di ciclo viene coperto dal tempo di preparazione. Usando il carosello abbiamo diversi vantaggi:

facilità di posizionamento, pressatura verticale regolabile elettronicamente, cappa per aspirare eccessi vapore.

Il modello 518 è un carosello con 120 gradi di rotazione e permette di avere due forme per lo stiro del destro e sinistro.

**macpi 518.00.6064-6065**

Rotating carousel machine suitable for front shaping. The unit allows a drastic increase of production output without affecting the finishing quality: while the operator is positioning the garment, the other side of the machine is operating the cycle so the pressing time is always balanced by the positioning/handling time. Additional advantages given by Macpi 518 are: easy positioning, vertical pressing electronically adjustable, suction hoods to remove excess steam. The unit is a 120 degree and allows to install 2 sets of shapes (left and right).

**macpi 509.6045**

Carosello per lo stiro del davanti dx/sx in intermedio. La macchina Carosello 509 consente di aumentare la produzione senza perdere la qualità: mentre l'operatore posiziona i davanti su due forme, all'interno della macchina avviene lo stiro di un'altra coppia di davanti, pertanto il tempo di ciclo viene coperto dal tempo di preparazione. Usando il carosello abbiamo diversi vantaggi: facilità di posizionamento, pressatura verticale regolabile elettronicamente, cappa per aspirare eccessi vapore.

**macpi 509.6045**

Rotating carousel for left and right front shaping. The carousel 509 allows a drastic increase of production output without affecting the finishing quality: while the operator is positioning the fronts of the jacket, the other side the machine is operating so the pressing cycle time is always balanced by the positioning/handling time. Additional advantages given by the unit 509 are: easy positioning, vertical pressing electronically adjustable, suction hoods to remove excess steam.



**m 104.21.0213**



**macpi 104.21.0213**

Tavolo modulare per l'apertura delle cuciture dei fianchi e centro schiena. Il tavolo da stiro 104 è disponibile in diverse versioni, con forma riscaldata a vapore o elettricamente, autonomo oppure da allacciare ad impianto aspirazione.

Il tavolo deve essere completo del ferro 034.

**macpi 104.21.0213**

Modular ironing vacuum table for sides and back seam opening and pressing. It is available in different version, electric or steam heated shapes. To be connected to main vacuum source or available with built-in boiler. This unit has to be supplied with seam busting iron model 034.

**m 506.00.0213**

**macpi 506.00.0213**

Carosello per lo stiro dei fianchi e centro schiena. La macchina Carosello 506 consente di aumentare la produzione senza perdere la qualità: mentre l'operatore posiziona l'indumento su una forma, all'interno della macchina avviene lo stiro di un'altro capo, pertanto il tempo di ciclo viene coperto dal tempo di preparazione. Usando il carosello abbiamo diversi vantaggi: facilità di posizionamento, pressatura verticale regolabile elettronicamente, cappa per aspirare eccessi vapore.

**macpi 506.00.0213**

Carousel machine designed for back and side seams opening.

The machine allows a drastic increase of production output without affecting the finishing quality: while the operator is positioning the garment, the other side the machine is operating so the pressing cycle time is always balanced by the positioning/handling time. Additional advantages given by the unit 506 are: easy positioning, vertical pressing electronically adjustable, suction hoods to remove excess steam.



**m 555.04.2177**



**macpi 555.04.2177**

Macchina da stiro elettropneumatica con funzionamento manuale/automatico, forme riscaldate a vapore superiore vaporizzante montato su braccio a bilanciere con possibilità anche di discesa verticale e regolazione posizione di sfumatura, completa di salvamani elettronico.

La forma specifica 2177 riscaldata a vapore e aspirante consente l'apertura dei fianchi e del centro schiena.

**macpi 555.04.2177**

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm. Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device.

The shape 2177, steam heated with bottom vacuum, is designed for sides and back seam opening.



m 104.21.0204

m 555.04.2164



**macpi 104.21.0204**

Tavolo modulare per l'apertura delle cuciture della spalla. Il tavolo da stiro 104 è disponibile in diverse versioni, con forma riscaldata a vapore o elettricamente, autonomo oppure da allacciare ad impianto aspirazione. Il tavolo deve essere completo del ferro 034.

**macpi 104.21.0204**

Modular ironing vacuum table for shoulders seam opening and pressing. It is available in different version, electric or steam heated shapes. To be connected to main vacuum source or available with built-in boiler. This unit has to be supplied with seam busting iron model 034.

**macpi 555.04.2164**

Macchina da stiro elettropneumatica con funzionamento manuale/automatico, forme riscaldate a vapore piano superiore vaporizzante montato su braccio a bilanciere con possibilità anche di discesa verticale e regolazione posizione di sfumatura, completa di salvamani elettronico. La forma specifica 2164 riscaldata a vapore e aspirante consente l'apertura delle cuciture della spalla.

**macpi 555.04.2164**

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm. Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device. The shape 2164, steam heated with bottom vacuum, is designed for shoulders seam opening.

macpi TOUCHSCREENPROGRAMMER





**m 104.21.2183**

**m 207.43.7385**



### macpi 104.21.2183

Tavolo modulare per l'apertura delle cuciture delle paramonture e fornita di serie delle parti mobili posteriori intercambiabili per l'apertura di giacche monopetto e doppio petto. Il tavolo da stiro 104 è disponibile in diverse versioni, con forma riscaldata a vapore o elettricamente, autonomo oppure da allacciare ad impianto aspirazione. Il tavolo deve essere completo del ferro 034.

### macpi 104.21.2183

Modular vacuum table for open the edge seams. This shape has a set of corner device for single and double brest. It is available in different version, electric or steam heated shape. It can be connected to main vacuum source or it can supplied with built-in vacuum. The table has to be supplied with seam busting iron model 034.

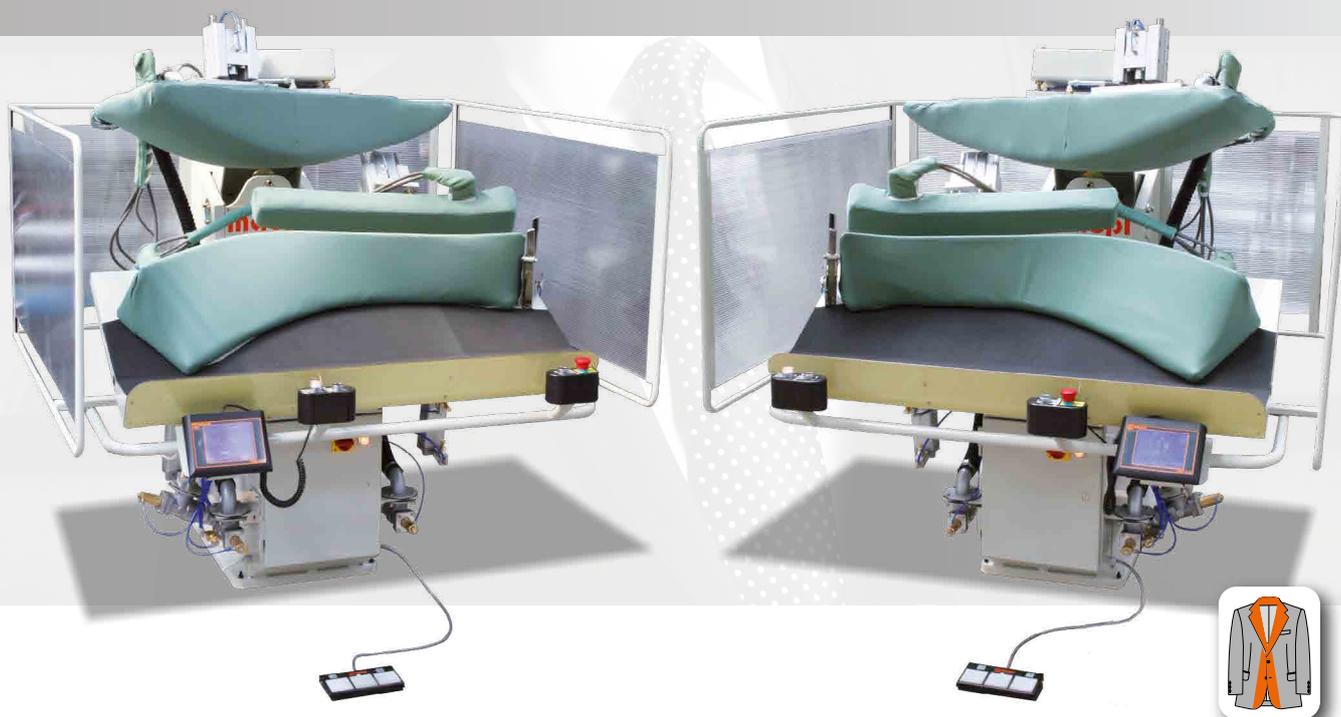
### macpi 207.43.7385

Macchina da stiro elettropneumatica con forma combinata destra e sinistra per lo stiro contemporaneo delle paramonture e rever. La forma superiore è riscaldata a vapore e vaporizzante con 4 camere separate per lo stiro di giacche doppio o petto singolo. La forma inferiore riscaldata a vapore e soffiante è divisa in 4 camere aspiranti separate per lo stiro delle paramonture e rever. La macchina è dotata di 2 forme laterali riscaldate a vapore e vaporizzanti per lo stiro dei revers. Il movimento della forma superiore è a bilancere poi nella parte finale due cilindri effettuano lo stiro in verticale con movimento controllato elettronicamente dal programmatore.

### macpi 207.43.7385

Electro-pneumatic pressing machine for the simultaneous pressing of edge and lapels. The head shape, steam heated and steaming, is split in 4 chamber for pressing of single or double brest jacket. The bottom shape, steam heated and blowing, has 4 vacuum chamber for edge and lapel pressing. The machine is equipped with 2 lateral shape steam heated and steaming for pressing the lapel. The head movement is rotating with vertical pressing electronically controlled by plc.

m 555.41.7386-7387



**macpi 555.41.7386-7387**

Macchina da stiro elettropneumatica con funzionamento automatico per lo stiro delle paramonture e rever della giacca, forme riscaldate a vapore e vaporizzanti con piano inferiore vaporizzante a due camere di aspirazione indipendenti per facilitare il posizionamento del capo.

La forma inferiore si inclina verso l'operatore in modo da facilitare il posizionamento del rever dopodiché la forma si posiziona orizzontalmente per il posizionamento della paramontura.

Finito il posizionamento la forma trasla orizzontalmente per consentire alla forma superiore montata su bilanciere uno stiro verticale, la forma superiore è dotata di due forme indipendenti per lo stiro della giacca mono e doppiopetto.

Mentre la macchina dx sta completando il ciclo di stiro l'operatore può scaricare e caricare il capo successivo ottimizzando la produzione.

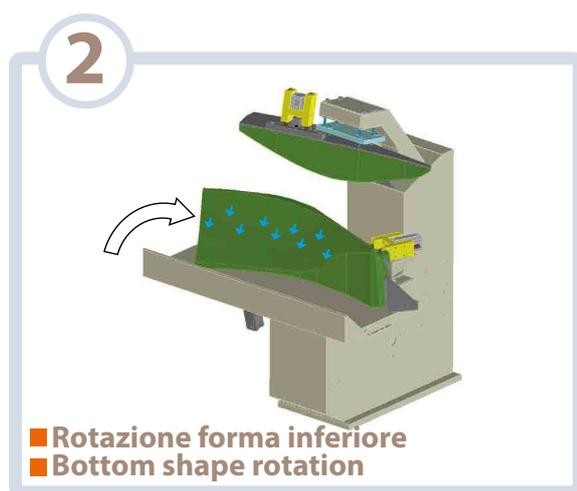
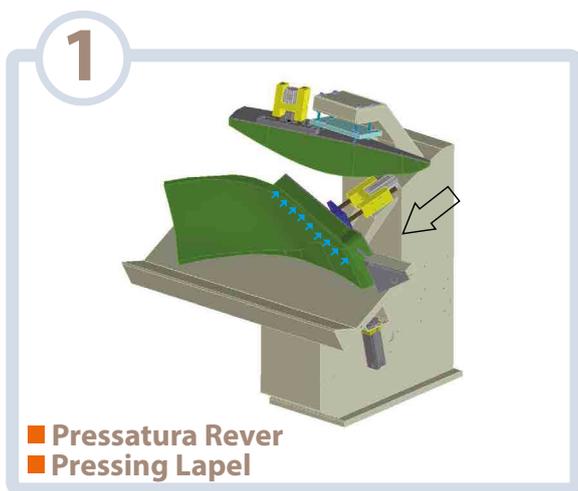
**macpi 555.41.7386-7387**

Electro-pneumatic pressing machine automatic plc controlled for the edge and lapel pressing, Steam heated shape with buck shape with independent vacuum chamber to easy positioning of the garment. The bottom shape turn against the operator to easy positioning of the lapel, and then turn back so the operator can position the edge of the jacket.

When the jacket is in position, the operator start the cycle, the shape move inside and then the head shape turn to be in vertical position. the machine is equipped with and independent later steam heated shape for pressing the lapel. The head shape is separate in 2 piece for pressing single and double breast.

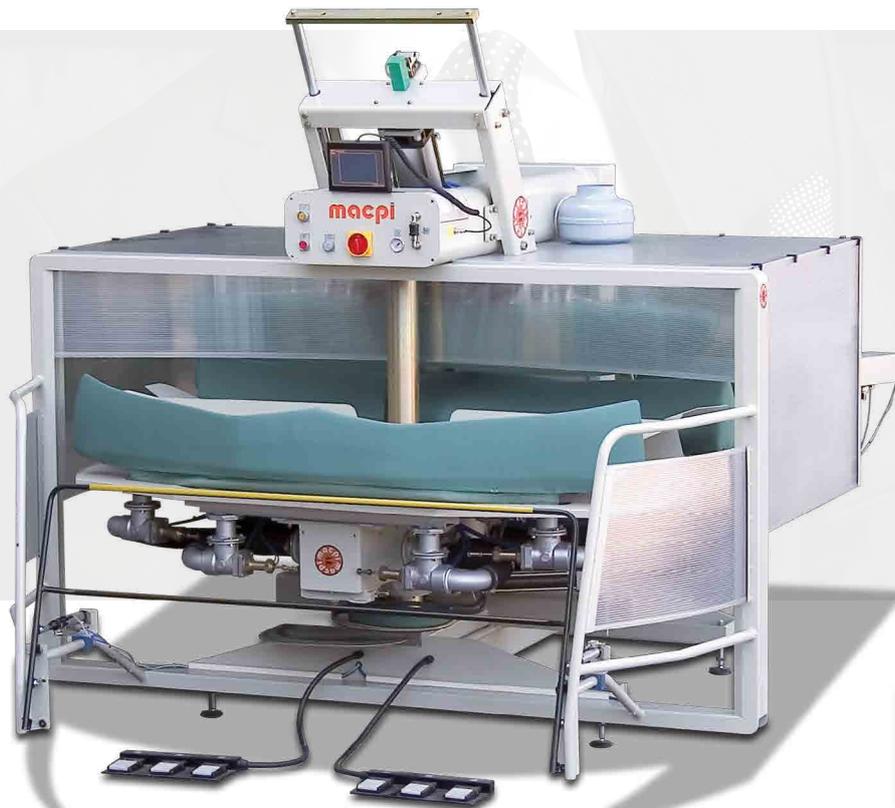
While one machine is working in automatic, the operator can offload and load the next garment.

**Sequenza di lavoro - Work sequences 555.41.7386-7387**





**m 507.23.7385**



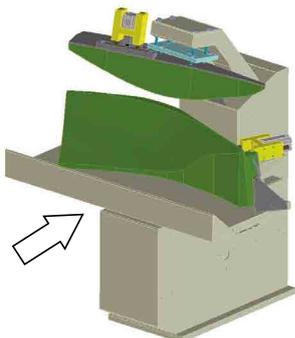
### macpi 507.23.7385

Carosello per lo stiro dei bordi e rever della giacca. La macchina carosello 507 a 180° consente di aumentare la produzione senza perdere la qualità : mentre l'operatore posiziona il davanti dx/sx su due forme, all'interno della macchina avviene lo stiro di un'altra coppia di davanti pertanto il tempo di ciclo viene coperto dal tempo di preparazione. La forma inferiore è dotata di 4 camere di aspirazioni indipendenti per facilitare il posizionamento della giacca e quella superiore di 4 camere indipendenti per la vaporizzazione per dare vapore solo nelle zone interessate allo stiro. Nella parte posteriore ci sono due forme indipendenti per lo stiro dei revers. Usando il carosello abbiamo diversi vantaggi: facilità di posizionamento, pressatura verticale regolabile elettronicamente, cappa per aspirare eccessi di vapore.

### macpi 507.23.7385

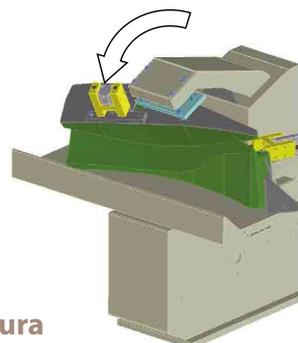
Carousel machine designed for edge and lapel pressing. The carousel 507 allows a drastic increase of production output without affecting the finishing quality: while the operator is positioning the garments, the other side the machine is operating so the pressing cycle time is always balanced by the positioning/handling time. Additional advantages given by the unit 507 are: easy positioning, vertical pressing electronically adjustable, suction hoods to remove excess steam. The bottom steam heated shape, is separate in 4 vacuum chamber, the head shape, steam heated is separate in 4 steaming chamber for single and double brest. On the rear side of the machine 2 independent steam heated and steaming shapes are pressing the lapel.

3



■ Traslazione forma  
■ Shape Translation

4



■ Pressatura  
■ Pressing

**m 555.04.0712**

**m 362**



### macpi 555.04.0712

Macchina da stiro elettropneumatica con funzionamento manuale/automatico, forme riscaldate a vapore piano superiore vaporizzante montato su braccio a bilanciere con possibilità anche di discesa verticale e regolazione posizione di sfumatura, completa di salvamani elettronico.

La forma specifica 0712 riscaldata a vapore e aspirante consente lo stiro dei margini della giacca.

### macpi 555.04.0712

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm. Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device.

The shape 0712, steam heated with bottom vacuum, is designed for edges and bottom pressing.

### macpi 362

Unità automatica per la piega e/o l'adesivazione del fondo giacca e cappotto.

E' un modello estremamente affidabile, in produzione da alcuni anni e sempre aggiornato con le tecnologie più avanzate che si sono rese disponibili nel tempo.

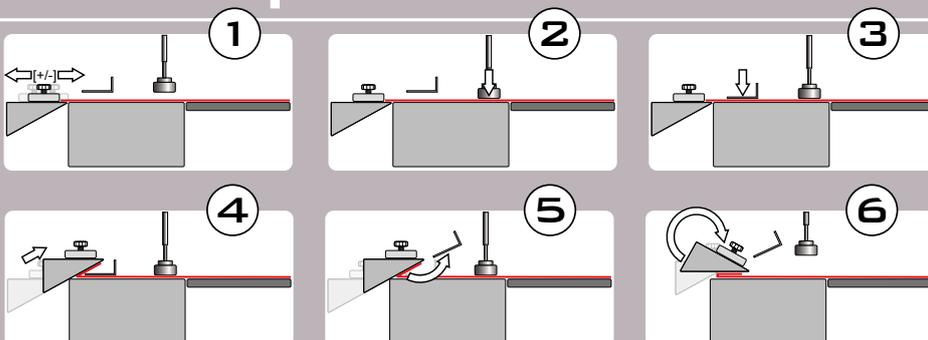
Proprio la durata in produzione è significativa della bontà dl progetto da cui il modello è scaturito.

Permette di lavorare con estrema precisione e senza impressioni, consentendo anche l'inserimento di un rinforzo adesivo mono o bifacciale, grazie all'estrazione della dima di piegatura prima dell'inizio del ciclo.

### macpi 362

Automatic unit to crease and/or fuse coats/jackets bottoms. Reliable and flexible unit grants high quality operation without impressions, allows to insert one or double-sided adhesive tapes thanks to the removing of the folding blade before starting the cycle.

## Sequenza di lavoro Work sequence



- A - Piano superiore riscaldato a vapore e vaporizzante
- B - Piano inferiore riscaldato a vapore, vaporizzante e con aspirazione sdoppiata
- C - Giacca
- D - Cinque dispositivi pneumatici fermatessuto azionabili indipendentemente per consentire l'esatto posizionamento del capo
- E - Dima di piegatura estraibile
- F - Registro regolazione profondità piega
- A - Steam heated top plate, steaming
- B - Steam heated bottom plate, steaming. Split double vacuum
- C - Jacket
- D - Five fabric holders independently controlled
- E - Extracting creasing blade
- F - Adjustable plate to fix the crease width



**m 104.21.2077**

**m 555.04.2172**



## **macpi 104.21.2077**

Tavolo modulare per l'apertura delle cuciture del giro manica.

Il tavolo da stiro 104 è disponibile in diverse versioni, con forma riscaldata a vapore o elettricamente, autonomo oppure da allacciare ad impianto aspirazione. Il tavolo deve essere completo del ferro 034, oppure 015 curvo.

## **macpi 104.21.2077**

Modular ironing vacuum table for top sleeve seam opening. It is available in different version, electric or steam heated shapes. To be connected to main vacuum source or available with built-in boiler. This unit has to be supplied with seam busting iron model 034 or curved iron 015.

## **macpi 555.04.2172**

Macchina da stiro elettropneumatica con funzionamento manuale/automatico, forme riscaldate a vapore piano superiore vaporizzante montato su braccio a bilanciere con possibilità anche di discesa verticale e regolazione posizione di sfumatura, completa di salvamani elettronico.

La forma specifica 2172 riscaldata a vapore e aspirante consente lo stiro del giro manica.

Si consiglia l'utilizzo del ferro 015 curvo, specifico per questa operazione.

## **macpi 555.04.2172**

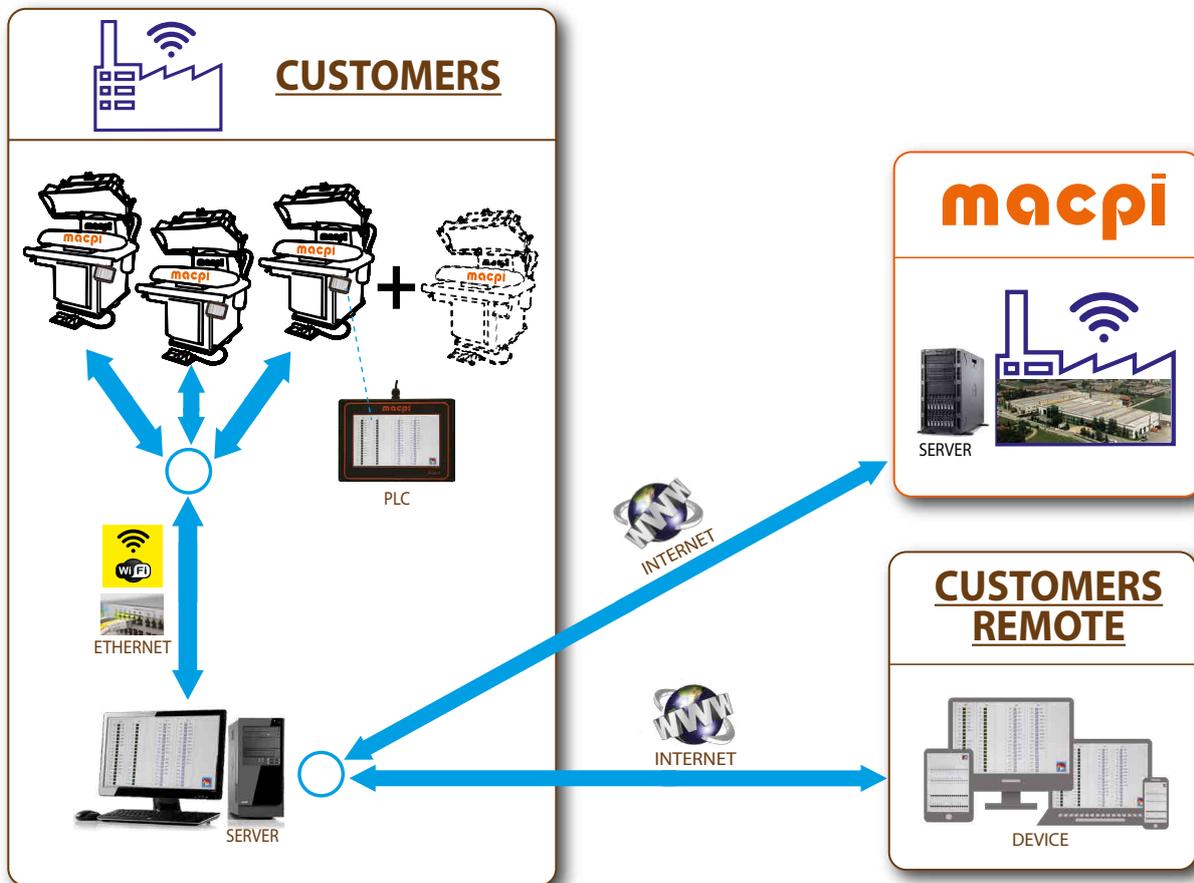
Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm. Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device.

The shape 2172, steam heated with bottom vacuum, is designed for top sleeve seam opening and it is recommendable to fit curved iron model 015.

## **macpi 015**



## INDUSTRY 4.0



- ▶ Supporto remoto
- ▶ Interconnessione con il sistema gestionale di fabbrica
- ▶ Monitoraggio continuo dei cicli di lavorazione

- ▶ Remote support
- ▶ Interconnection with factory central system
- ▶ Constant monitoring of work progress

## TECHNICAL

## DETAILS

The complete solution for high output and top quality production

|               |   |
|---------------|---|
| <b>104.21</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 1300 x 1770 x 740 <b>Weight:</b> 140 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 0,95Kw - <b>consumption</b> 0,71 Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>6 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 0,08NL/min</li> </ul>   |
| <b>104.41</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 1550 x 1880 x 410 <b>Weight:</b> 140 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 1,46Kw - <b>consumption</b> 1,1Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>6 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 0,28NL/min</li> </ul>   |
| <b>134</b>    | <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 880 x 1660 x 930 <b>Weight:</b> 205 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 0,25Kw - <b>consumption</b> 0,19Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>10 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 24NL/min</li> <li>- <b>steam:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>1/2" GAS - <b>pressure</b> 5 ATE - <b>consumption</b> 10 KG/h</li> </ul>     |
| <b>135</b>    | <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 800 x 1400 x 800 <b>Weight:</b> 140 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 2,9Kw - <b>consumption</b> 2,2Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>10 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 80NL/min</li> <li>- <b>steam:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>3/8" GAS - <b>pressure</b> 5 ATE - <b>consumption</b> 1 KG/h</li> </ul>        |
| <b>207.43</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 2250 x 1430 x 1400 <b>Weight:</b> 650 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 0,3Kw - <b>consumption</b> 0,2Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>10 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 86NL/min</li> <li>- <b>steam:</b> pipe connection 2x <math>\phi</math>3/8" GAS - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 20 KG/h</li> </ul>     |
| <b>331</b>    | <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 1560 x 1360 x 3380 <b>Weight:</b> 680 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 16,85Kw - <b>consumption</b> 12,6Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>10 mm - <b>pressure</b> 6 ATE</li> </ul>   |
| <b>341</b>    | <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 2280 x 1343 x 5225 <b>Weight:</b> 1450 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> according model</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>10 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 53NL/min</li> <li>- <b>steam:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>1/2" GAS - <b>pressure</b> 7 ATE - <b>consumption</b> 22 KG/h</li> </ul>                       |
| <b>362</b>    | <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 2025 x 1600 x 1135 <b>Weight:</b> 400 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 0,2Kw - <b>consumption</b> 0,1Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>10 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 33NL/min</li> <li>- <b>steam:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>3/8" GAS - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 10 KG/h</li> </ul>     |
| <b>506.00</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 1870 x 1695 x 1935 <b>Weight:</b> 800 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 0,3Kw - <b>consumption</b> 0,2Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>16 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 70NL/min</li> <li>- <b>steam:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>1/2" GAS - <b>pressure</b> 5 ATE - <b>consumption</b> 25 KG/h</li> </ul>     |
| <b>507.23</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 2380 x 2135 x 2825 <b>Weight:</b> 1300 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 0,2Kw - <b>consumption</b> 0,14Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>16 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 150NL/min</li> <li>- <b>steam:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>1/2" GAS - <b>pressure</b> 5 ATE - <b>consumption</b> 40 KG/h</li> </ul>  |
| <b>509</b>    | <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 3020 x 1730 x 2745 <b>Weight:</b> 1450 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 1,5Kw - <b>consumption</b> 1,1Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>16 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 173NL/min</li> <li>- <b>steam:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>1/2" GAS - <b>pressure</b> 5 ATE - <b>consumption</b> 40 KG/h</li> </ul>   |
| <b>518</b>    | <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 2952 x 1743 x 2923 <b>Weight:</b> 1450 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 0,25Kw - <b>consumption</b> 0,19Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>16 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 116NL/min</li> <li>- <b>steam:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>1/2" GAS - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 35 KG/h</li> </ul> |
| <b>553.00</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 1720 x 1340 x 1330 <b>Weight:</b> 450 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 0,2Kw - <b>consumption</b> 0,15Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>10 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 95NL/min</li> <li>- <b>steam:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>3/8" GAS - <b>pressure</b> 5 ATE - <b>consumption</b> 10 KG/h</li> </ul>    |
| <b>555.04</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 1100 x 1265 x 1000 <b>Weight:</b> 240 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 0,25Kw - <b>consumption</b> 0,19Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>10 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 60NL/min</li> <li>- <b>steam:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>1/2" GAS - <b>pressure</b> 5 ATE - <b>consumption</b> 10 KG/h</li> </ul>   |

Da oltre 55 anni **Macpi** progetta e produce macchinari, software e hardware per l'industria dell'abbigliamento. Incentrato sul ruolo chiave della R&D senza compromessi, oggi la qualità dei nostri prodotti made in Italy è apprezzata e internazionalmente rinomata. Un partner affidabile e professionale grazie alla sua infinita cura per i prodotti e per gli utenti finali.

La sede di Palazzolo s/O (Brescia) progetta e costruisce macchine altamente tecnologiche, gruppi automatici per termofusione, linea completa per pressatura in linea e stiratura finale di giacche, cappotti, jeans, maglieria, pantaloni, camicie e macchine automatiche per applicazioni senza cuciture.

Il **Gruppo Macpi** comprende 3 unità produttive, 2 situate in Italia e una in Cina (Shanghai). Il marchio Fimas è stato acquisito da **Macpi** e vanta una lunga tradizione nella produzione di caldaie, tavoli, manichini e attrezzature leggere per il settore della lavanderia e dell'abbigliamento.

Il **Gruppo Macpi** è riconosciuto in tutto il mondo come un partner affidabile in grado di migliorare e fornire le migliori soluzioni ai clienti, sempre senza compromessi sulla qualità.

Since more than 55 years **Macpi** designs and manufactures machinery, software and hardware for the apparel industry. Focused on the key role of R&D without compromise, today the quality of our products made in Italy is highly appreciated and internationally well known. A reliable and professional partner thanks to its endless care for its products and end-users.

The headquarter located in Palazzolo S/O (Brescia) design and manufacturing highly technological equipment, automatic units for thermo-fusing, complete line for in-line and final pressing of jackets, coats, jeans, knitwear, trousers, shirts and a wide range of machines for stitch-free applications.

**Macpi Group** includes three production facilities, two of them located in Italy and one in China (Shanghai). FIMAS brand has been acquired by **Macpi** and has a long history as manufacturer of boilers, tables, dummies and light equipment both for laundry and garment industry. **Macpi Group** is worldwide recognized as trustable partner able to offer the best solutions to customers without effecting the final quality.



La macpi si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento modifiche costruttive e funzionali - Macpi has the right to modify its product at any time

0518 IT-EN



Via Piantada, 9/D - 25036 Palazzolo sull'Oglio - Brescia - ITALY  
phone: +39 030 7403611 - Fax: +39 030 7403681  
www.macpi.com - mailto: info@macpi.com

